

Einbau des Drucksensors bei Loxone Aquastar Air

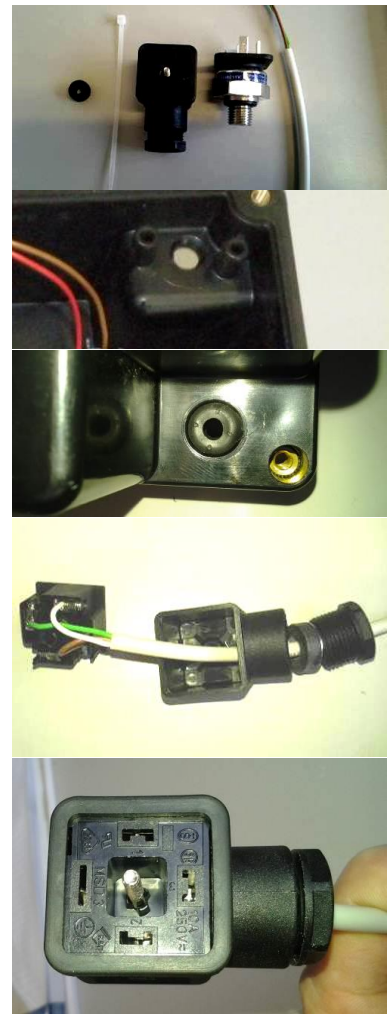
Sicherheitshinweis:

Vor dem Öffnen des Gerätes immer Spannungsfreiheit herstellen und diese vor dem hantieren am offenen Gerät überprüfen!

Manipulationen am Loxone Aquastar Air sind für die Bedienperson strengstens verboten und dürfen nur von geschulten und befugten Personal vorgenommen werden.

Beim Umbau an Geräten von nicht ausdrücklich durch die Firma Praher Plastics Austria autorisierten und geschulten Personen oder Unternehmen verfällt die Gewährleistung da unsachgemäße Reparaturen Beschädigungen am Produkt hervorrufen können und somit den sicheren Betrieb gefährden können.

- Elektrische Spannung vom Loxone Aquastar Air nehmen
- Deckel öffnen
- Auf Spannungsfreiheit prüfen
- Bei Neueinbau ein Loch mit Durchmesser 6,4mm in die für den Drucksensor vorgesehene Kerbe bohren
- Die Kabeldurchführung in das Loch so einbringen das diese auf beiden Seiten gleichmäßig rund ist und abdichtet
- Drucksensorkabel einführen
- Drucksensorkabel richtig anschließen
 Klemme +5V → Braun
 Klemme PS2 → Grün
 Klemme GND → Weiß
- O-Ring am Drucksensor montieren und diesen ins Ventil einschrauben
- Den Stecker aufmachen und das Kabel so wie in der Abbildung ersichtlich durch den Stecker durchfädeln.
- Am Stecker ist das Kabel wie folgt anzuschließen:
 - 1 → Braun
 - 2 → Grün
 - 3 → Weiß
- Würfelstecker so drehen, dass das Kabel vom Sensor nach rechts unten weggeht.
- Die Dichtung zwischen Würfelstecker und Loxone Aquastar Air nicht vergessen.
- Deckel schließen und verschrauben dabei darauf achten, dass die Dichtung richtig eingelegt ist



Install pressure sensor of Loxone Aquastar Air

Safety instructions:

Before opening the machine, always disconnect the power supply and check before working on the open machine!

Operating staff are strictly prohibited from manipulating the Loxone Aquastar Air; any work on the Loxone Aquastar Air must be performed by trained and authorized staff.

Any modifications to machines not performed by persons or companies authorized and trained by Praher Plastics Austria will void your warranty as improper repairs can damage the product and endanger its safe operation.

- Disconnect the power supply from the Loxone Aquastar Air.
- Open the cover.
- Make sure that the system is de-energized.
- When fitting a new sensor, drill a hole with a Ø of 6.4 mm in the groove provided for the pressure sensor.
- Mount the cable inlet into the drilled hole. Make sure that the inlet is mounted correct
- Fit cable correct into the cable inlet
- Connect the cable correct on the mainboard

Terminal +5V	→	Brown
Terminal PS2	→	Green
Terminal GND	→	White
- Fit the O-ring onto the pressure sensor
- Open the plug and connect the wires.
 - 1 → Brown
 - 2 → Green
 - 3 → White
- Fit the plug in the housing and make sure that the cable leaves the pressure sensor diagonally downwards.
- Don't forget the seal of the plug.
- Close and bolt down the cover. In doing so, make sure, that the seal is correctly inserted.

